

Pressemeldung

Mitgliederwachstum bei Feuerfest – zwei weitere Unternehmen aufgenommen.

Riedhammer und Morgan Advanced Materials Haldenwanger unterstützen die Branchenarbeit.

Höhr-Grenzhausen, 2. Mai 2024

Das Mitgliederwachstum im Wirtschaftsverband „Deutsche Feuerfest-Industrie“ (DFFI) geht weiter. „Wir haben seit 2021 viele neue Mitglieder gewinnen können und die Zahl der Hersteller mit Bernhard Jacob, Dalmia GSB, Hagenburger, Intocast, Refratechnik und Weerulin deutlich anheben können. Mit den beiden ausländischen Produzenten Mayerton und Trasteel sind es inzwischen 33 Unternehmen,“ freut sich Ulf Frohneberg, DFFI-Vorstandsvorsitzender. DFFI-Geschäftsführer Thomas Kaczmarek ergänzt, dass seitdem neben den Feuerfest-Herstellern mit Cofermin Chemicals, Fiven, Koch Robotersysteme, MFG Materia, Mineralmühle Leun und Pennekamp Middle East auch weitere Zulieferbetriebe aufgenommen wurden.

Nun kommen zwei weitere hinzu, denn der DFFI-Vorstand hat jüngst den Anfragen von Riedhammer und Morgan Advanced Materials Haldenwanger zugestimmt. Dadurch erhöht sich die Zahl der verbundenen Zulieferbetriebe auf inzwischen 27 Unternehmen.

Die **Riedhammer GmbH** ist ein führender Hersteller von Industrieofen-Anlagen weltweit. Vom Firmensitz in Nürnberg werden seit 1924 neben den traditionellen Geschäftsfeldern wie Carbon, Keramik und technische Keramik, Sanitär und Feuerfest, auch der Batterie- und Energiesektor sowie Batterierecycling bedient. Riedhammer kann verschiedene Lösungen für die unterschiedlichen Brennprozesse anbieten, um ein optimales Produktionsergebnis zu ermöglichen.

Neben den ohnehin flexiblen Herdwagenöfen können auch moderne und energieeffiziente Tunnelöfen mittlerweile flexibel betrieben werden. Weitere Informationen sind in der beigefügten Anlage zusammengefasst.

Die **Morgan Advanced Materials Haldenwanger GmbH** hat sich zu einem führenden Hersteller von Hightech Keramik mit einer umfangreichen Produktpalette aus oxidischen und nicht-oxidischen Werkstoffen entwickelt. Diese kommen hauptsächlich bei anspruchsvollen, thermischen, chemischen oder mechanischen Anwendungen zum Einsatz.

Haldenwanger versteht sich nicht nur als Lieferant, sondern auch als verlässlicher Partner bei der Erarbeitung von Lösungen für besondere technische Herausforderungen. Näheres dazu wird im beigefügten Imageflyer erklärt.